



# 世界自然基金会低碳制造计划

## 季度简讯

2015年10月号

### 成功案例

东莞业基工业有限公司是晶苑集团旗下一家设于广东省东莞市的毛衣生产工厂，产品主要出口日本和欧美。业基在2010年参加低碳制造计划，继而实施了一系列的节能减碳措施并取得显著成效，在2013年及2015年LCMP审核中获得最高的白金标签。公司措施的成效包括：

- 采用冰蓄冷空调系统，制冷主机在夜间利用低谷电价蓄冷，并以冰块形式储存起来，白天在用电高峰时释放冷量供应生产线及办公室使用。这不仅降低用电成本，系统保持在最佳负荷率下亦能节省用电。措施回本期为36个月，每年节省用电超过100万度并减少30%的碳排放。



冰蓄冷空调管道



蓄冰槽

- 缝盘机引进直流伺服节能电机，电能利用率高达90%以上。措施回本期为18个月，每年节省用电超过46万度并减少50%的碳排放。

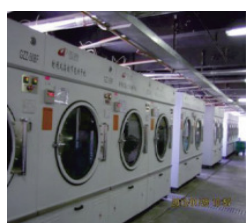


缝盘机



节能马达

- 采用封闭式高效能干衣机，使用微电脑自动控制及热能回收等节能装置，烘干时间缩短50%及能耗降低34%。措施回本期为12个月，每年节省超过1,800吨蒸气。



封闭式高效能干衣机

### 环境资讯

#### 全球首座100%太阳能供电的机场

继全太阳能飞机后，全太阳能供电的机场也诞生了！印度柯钦国际机场完全依赖太阳能供电，开创先河。在2015年8月，机场旁已安装了46,150片太阳能板，面积达45英亩，可产生1,200万千瓦的电力，每日产5-6万度电，足以应付机场的用电需求，剩余电力更可接驳电网。在未来的25年，此工程将能减少30万吨碳排放，相当于种植300万棵树。如欲了解详情，请参阅：

<http://technews.cn/2015/08/20/india-cochin-solar-power-airport/>

### 低碳制造计划 (LCMP) 资讯及活动

本会于2015年10-12月期间将举行下列活动：

- 制作LCMP宣传录像及教育材料(10-12月)
- 第六届低碳制造计划颁奖典礼(12月)
- 低碳制造计划2015年度报告(12月)
- 节能减排网上研讨会(12月)

详情请与本会LCMP小组联络。

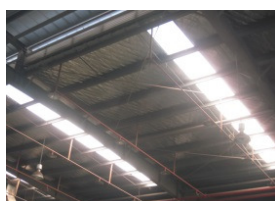
### 低碳小知识：自动采光系统

自动采光系统能有效地收集太阳光并传送到室内使用。采光系统建于天台，利用GPS、计算机编程、光传感器等仪器自动追踪太阳位置，将可动镜片转至最佳反射位置，以采集最多的日光，再通过光纤传送到室内任何位置。此系统有助减少使用室内照明系统，对主要在日间作业的工厂和办公室尤为有效。

## 最佳实践：宁波禾隆新材料有限公司-塑木型材制造业

### 公司从一般厂房及生产设备着手实践节能减碳：

- 厂区及车间照明使用LED灯，并在车间增加自然采光措施，晚上控制开灯区域，每年减少超过20吨碳排放
- 宿舍安装太阳能和空气能热水器，每年减少超过30吨碳排放
- 厂房使用节能环保型水冷式冷风机进行降温，减少用电
- 配电房配置电容补偿柜，提升功率因数；另为电机配置变频器，节电效果可达20%以上
- 挤出成型机改用电磁加热，替代电阻加热，节能效果可达35%以上



自然采光



太阳能热水器



空气能热水器



变频器



电容补偿柜



挤出成型机